SACA

Przygotowanie bazy danych do raportu:

Dla każdego projektu pobierane są wszystkie zamówienia z SACA (na podstawie partsoverview). Każdy artykuł zostaje określony jako Karoseria (jeśli dostawca 1190031), Spawane (jeśli dostawca 119003 i wchodzi w złożenia zespołów spawanych – tabela spawane), Mechaniczne (119003 + pozostałe). Sprawdzone są wszystkie zamówienia wykonane wprost na projekt (nie przez magazyn) do SACA.

Sprawdzane są zmiany w bazie danych w porównaniu do poprzednich dni. Jeśli jakaś pozycja jest nowa w projekcie, określane jest jak długo na liście się znajduje (max 7 dni).

Sprawdzane są pozycje oznaczone jako ważne w poprzednich dniach (poprzez program SacaUrgent produkcji Tosi). Parametr ważne przeniesiony jest dla artykułów z tych samych projektów.

Tworzone są wykazy:

Jednocześnie: lista części mechanicznych, karoseryjnych i wszystkich w sumie.

W pierwszej kolejności sprawdzone są detale oznaczone jako ważne/pilne i wykazywane są jedynie na liście SACA mechaniczne.

Następnie idąc po kolei dla każdego projektu tworzona jest tabela zestawiająca wszystkie części do zrobienia przez SACA (odpowiednio mechaniczne / karoseria).

Uwaga! Części przeznaczone do spawania umieszczone są w zestawieniu SACA mechaniczne.pdf.